

# CAMP 2019

07. JULI - 12. JULI

## EXODUS

## Exodus - Aufbruch in ein neues Leben

Jede Reise bringt ihre Schwierigkeiten mit sich. Wenn wir als das Volk Gottes unterwegs sind, kommen auch mal Zweifel auf: War es die richtige Entscheidung zu gehen? Werden wir diese Reise durchstehen? Doch egal, was passiert: Die Gewissheit, dass Gott die Reise mitgeht, bleibt immer bestehen.

Finde heraus, wie auch du den Aufbruch in ein neues Leben gemeinsam mit Gott bewältigen kannst! Vom 07. bis zum 12.

Juli 2019 machen wir uns auf den Weg in das verheißene Land. Sei dabei!

Melde dich bis zum 26. 05. 2019 bei Bettina Lippert an und überweise den Teilnahmebetrag in Höhe von 150,00 € ebenfalls bis zum 26.05.19. Ab dem 27.05.19 erhöhen sich die Kosten auf 170,00 €. Du bekommst keine separate Anmeldebestätigung. Sollten jedoch alle Plätze belegt sein, melden wir uns bei dir und der Betrag wird erstattet. Bitte achte darauf, dass der Teilnahmebetrag rechtzeitig bis zum Anmeldeschluss überwiesen ist, da du sonst nicht angemeldet bist. Wenn du kurzfristig erkrankst, melde dich bitte ab.

Ihr Kind ist nach Abgabe der Anmeldung und Zahlung des Freizeitbetrags verbindlich angemeldet. Bitte halten Sie sich an den Anmeldeschluss!  
Sollten Sie während der Freizeit verreisen, geben Sie bitte eine Adresse an (z. B. von den Großeltern), an die wir uns im Notfall wenden können.

## Packliste

Kleidung für alle Wetterbedingungen!!!:

Hosen, Pullover, T-Shirts, Mütze (Sonnenschutz),

Shorts, Socken, Unterwäsche, Badebekleidung,

Sportbekleidung, Schlafanzug, (Sport-) Schuhe,

Gummistiefel, (Regen-) Jacke, festes Schuhwerk.

C2 und C3: Schlafsack, Isomatte, Luftmatratze,

kleines Kissen, Fleecedecke und/ oder

Wärmflasche

CI: Schlafsack, kleines Kissen, Spannbettlaken

(Kinder schlafen im Haus)

Hygiene: Bade-/ Handtücher, Waschsachen

Medizinisches: Krankenkassenkarte, Impfausweis

und evtl. einzunehmende Medikamente sind in

einem mit Namen versehenen Umschlag dem

Betreuer am Bus abzugeben.

Sonstiges: Bibel und Schreibsachen

Überweise den Betrag auf folgendes Konto:  
**Konto der EV. ChristusBrüderGemeinde  
Wolfsburg**

**IBAN: DE 97 2695 1311 0111 0964 18**

**BIC: NOLADE21GFW**

**Sparkasse Gifhorn-Wolfsburg**

**Verwendungszweck: Sommercamp 2019;**

**Name des Teilnehmers**

Die Camp-DVDs bzw. Blu-Rays sind beim  
Nachtreffen am 27. 10.2019 erhältlich.

**KONTAKT:**

Bettina Lippert

Am Krokusplan 16, 38446 Wolfsburg

Tel.: 0162 3027729 Mail: [Sommercamp@bg-wob.de](mailto:Sommercamp@bg-wob.de)

Im Notfall erreichen Sie uns unter:

TEENCAMPWIESE Am Diemelsee

Diemeltalweg 6

34431 Marsberg

Tel.: 02991 908942

A photograph taken from inside a dark, textured cave, looking out through a natural rock archway. The view is framed by the dark, layered rock walls of the cave. Outside, a vast, flat, sandy desert landscape stretches to the horizon under a pale, overcast sky. In the center of the landscape, a large, rounded, light-colored rock formation stands prominently. The overall mood is one of transition and discovery.

# EXODUS

AUFBRUCH IN EIN NEUES LEBEN